## 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

19.05.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2003年 5月19日

REC'D 08 JUL 2004

WIPO

PCT

出 願 番 号 Application Number:

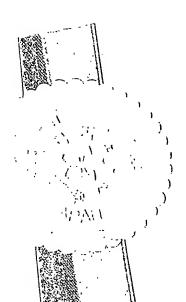
特願2003-139697

[ST. 10/C]:

[JP2003-139697]

出 願 人
Applicant(s):

松下電器産業株式会社



特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office

## PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 6月21日

今井康



【書類名】

特許願

【整理番号】

2904750022

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

GO1N 29/24

GO1N 29/26

A61B 8/00

【発明者】

【住所又は居所】

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式

会社内

【氏名】

門倉 雅彦

【特許出願人】

【識別番号】

000005821

【氏名又は名称】

松下電器產業株式会社

【代理人】

【識別番号】

100093067

【弁理士】

【氏名又は名称】 二瓶 正敬

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

039103

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 0003222

【プルーフの要否】

要

#### 【書類名】 明細書

【発明の名称】 超音波探触子

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 長手状の挿入部の先端部内に設けられた超音波振動子を揺動させるためにグリップ部内に設けられたモータの回転を前記超音波振動子に伝達する超音波探触子において、

先端が前記挿入部の先端部内に延びるように前記モータの回転軸に連結された 回転シャフトと、

前記回転シャフトの先端に取り付けられた第1のプーリと、

前記超音波振動子の揺動軸に取り付けられた第2のプーリと、

前記第1、第2のプーリの間に設けられた中間プーリと、

前記第1、第2のプーリ及び前記中間プーリに架け渡されたワイヤと、

前記ワイヤが緩まないように前記中間プーリをスライドさせて前記先端部に固 定するスライド機構とを、

備えたことを特徴とする超音波探触子。

【請求項2】 前記スライド機構は、

前記中間プーリが取り付けられ、前記先端部に形成されたスライダガイド部に沿って前記第1のプーリの回転方向と直交する方向にスライド可能なスライダ部と、

前記スライダ部を前記先端部に固定するネジとを、

有することを特徴とする請求項1に記載の超音波探触子。

【請求項3】 前記ワイヤが両端を有する線材で形成され、前記線材の両端を固定するプロックを有し、前記ブロックが前記第1のプーリに取り付けられていることを特徴とする請求項1に記載の超音波探触子。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

## 【発明の属する技術分野】

本発明は、超音波振動子を体腔内に挿入して、生体内に超音波を照射してその エコー信号を受け取る超音波探触子に関し、特に体腔内に挿入される挿入部内に 設けられた超音波振動子を揺動させるために、体腔外にて操作者により保持されるグリップ部内に設けられたモータの回転を超音波振動子に伝達する超音波探触子に関する。

[0002]

#### 【従来の技術】

従来の超音波探触子としては、例えば下記の特許文献1、2、3に示されるようにワイヤによりモータの回転を超音波振動子に伝達する方法が知られている。図5は、かかる従来の超音波探触子の断面図を示し、グリップ部1内にはモータ5及びその回転シャフトに連結されたプーリ102が配置され、挿入部2の先端部3内には超音波振動子4及びその回動軸9に連結されたプーリ7が配置されている。そして、プーリ102、7にエンドレスのワイヤ8が架け渡されてモータ5の回転が超音波振動子4の回動軸9に伝達される。

[0003]

#### 【特許文献1】

特開平10-179588号公報(図3、段落0049)

#### 【特許文献2】

特開平10-174686号公報(図1、段落0052)

#### 【特許文献3】

特開2001-170053号公報(図2、段落0010)

[0004]

#### 【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記従来の超音波探触子においては、ワイヤ8がグリップ部1から挿入部2の先端部3まで延びるように設けられていて比較的長いので、ワイヤ8の緩みが発生して超音波振動子4の位置誤差が発生するという問題があった

#### [0005]

本発明は、こうした従来の問題点を解決するものであり、ワイヤの緩みを低減させ、超音波振動子の位置誤差を低減できる超音波探触子を提供することを目的としている。

١.

## [0006]

#### 【課題を解決するための手段】

本発明は上記目的を達成するために、長手状の挿入部の先端部内に設けられた 超音波振動子を揺動させるためにグリップ部内に設けられたモータの回転を前記 超音波振動子に伝達する超音波探触子において、

先端が前記挿入部の先端部内に延びるように前記モータの回転軸に連結された 回転シャフトと、

前記回転シャフトの先端に取り付けられた第1のプーリと、

前記超音波振動子の揺動軸に取り付けられた第2のプーリと、

前記第1、第2のプーリの間に設けられた中間プーリと、

前記第1、第2のプーリ及び前記中間プーリに架け渡されたワイヤと、

前記ワイヤが緩まないように前記中間プーリをスライドさせて前記先端部に固 定するスライド機構とを、

備えた構成とした。

上記構成により、ワイヤを従来例より短くすることができるので、ワイヤの緩みを少なくし、超音波振動子の位置誤差を低減させることができる。

#### [0007]

また、前記スライド機構は、

前記中間プーリが取り付けられ、前記先端部に形成されたスライダガイド部に沿って前記第1のプーリの回転方向と直交する方向にスライド可能なスライダ部と、

前記スライダ部を前記先端部に固定するネジとを、

有する構成とした。

上記構成により、ワイヤの緩みを少なくし、超音波振動子の位置誤差を低減させることができる。

#### [0008]

また、前記ワイヤが両端を有する線材で形成され、前記線材の両端を固定する ブロックを有し、前記ブロックが前記第1のプーリに取り付けられている構成と した。 上記構成により、ワイヤを簡単に第1、第2のプーリ及び中間プーリに架け渡 すことができる。

[0009]

#### 【発明の実施の形態】

#### <第1の実施の形態>

以下、図面を参照して本発明の実施の形態について説明する。本発明の第1の実施の形態の超音波探触子を図1、図2、図3に示す。まず、図1~図3において、グリップ部1内にはモータ5が配置され、モータ5は回転シャフト10が挿入部2の先端部3まで延びるように構成されている。そして、モータ5の回転シャフト10の先端には第1のプーリとしてプーリ6が取り付けられている。プーリ6の周面には、ワイヤ8が軸方向に抜け落ちないように一部が平坦に形成されていて、その平坦面にプレート部16が取り付けられ、プレート部16とプーリ6の周面の間にワイヤ係止用の溝16aが円周方向に形成されている。挿入部2の先端部3内には円弧状の超音波振動子4及びその回動軸9に連結された第2のプーリとしてプーリ7が配置されている。モータ5側のプーリ6の軸方向と、超音波振動子4側の回動軸9の軸方向とは直交している。

#### [0010]

挿入部2の先端部3内にはまた、プーリ6、7の間に中間プーリ11a、11bが配置されている。中間プーリ11aはスライダ部14に取り付けられ、スライダ部14(及び中間プーリ11a)は、先端部3のベース部3aに形成されたスライダガイド部15に沿ってプーリ6の軸と直交する方向にスライド可能に、かつネジ13によりスライド方向の位置が固定可能にベース部3aに支持されている。これらのネジ13、スライダ部14及びスライダガイド部15は、中間プーリ11aのスライド機構12を構成している。

#### [0011]

そして、プーリ6、中間プーリ11a、11b、プーリ7にエンドレスのワイヤ8が架け渡されている。図3はワイヤ8の架け方を示している。まず、図3(a)に示すようにスライダ部14をワイヤの緩み方向に移動させた状態でワイヤ8を超音波振動子4側のプーリ7に架けるとともに、モータ5側のプーリ6の溝

16a(図2参照)に係止し、次いで図3(b)に示すように中間プーリ11a、11bに架ける。次いで図3(c)に示すようにスライダ部14をワイヤの締め付け方向にスライドしてネジ13により固定する。したがって、スライド機構12は、ネジ13でスライダ部14とスライダ部14に設置された中間プーリ11aを図3(c)の矢印の方向に移動させることにより、ワイヤ8の緩みを防止することができる。

#### [0012]

以上のように構成された超音波探触子についてその動作を説明する。図1において、体腔外にて操作者がグリップ部1を保持して、挿入部2を体腔内に挿入することができる。モータ5により回転シャフト10に設置されたプーリ6を回転運動させて、プーリ6の回転運動を中間プーリ11a、11bを介してワイヤ8によりプーリ7に伝達して、超音波振動子4を回動軸9の回りに揺動運動させることができる。

#### [0013]

したがって、ワイヤ8を従来例より短くすることができ、また、スライド機構 12において中間プーリ11aが設置されたスライダ部14をネジ13で固定す ることによりワイヤ8の緩みを防止することができる。ワイヤ8の緩みが低減す ることにより、超音波振動子4の位置誤差を低減させ、正確に位置決めすること ができる。

#### [0014]

なお、図示のように中間プーリ11a、11bは複数あってもよい。また、本 実施の形態では2つある中間プーリ11a、11bの1つにスライド機構12が 設置されている場合を示しているが、これに限定されるものではない。

## [0015]

## <第2の実施の形態>

次に図4を参照して第2の実施の形態における超音波探触子について説明する。まず、図4(a)に示すようにプレート部16にはワイヤ8の取り付け穴17が形成されている。そして、図4(b)に示すようにこの取り付け穴17に、両端を有する(エンドレスでない)1本のワイヤ8の両端を挿入してプレート部1

6を押しつぶすことによりワイヤ8の両端を固定する。プーリ6の周面の一部には、図4(c)に示すように平坦面18が形成され、図4(d)に示すようにこの平坦面18にプレート部16をネジ19により取り付ける。この第2の実施の形態によれば、エンドレスでないワイヤ8をプレート部16によりエンドレスにして容易にプーリ6に取り付けることができる。

#### [0016]

#### 【発明の効果】

以上のように本発明によれば、ワイヤを従来例より短くすることができるので 、ワイヤの緩みを少なくし、超音波振動子の位置誤差を低減させることができる

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【図1】

本発明の第1の実施の形態における超音波探触子の断面図

#### 【図2】

図1の先端部を拡大して示す断面図

### 【図3】

本発明の第1の実施の形態における超音波探触子の先端部でのプーリ及び中間 プーリへのワイヤの架け方を説明する断面図

- (a) 第1、第2のプーリに架けた状態の断面図
- (b) 中間プーリに架けた状態の断面図
- (c) 架け終了状態の断面図

## 【図4】

本発明の第2の実施の形態における超音波探触子の構成図

- (a) プレート部を示す構成図
- (b) ワイヤをプレート部に固定した状態を示す構成図
- (c) 第1のプーリを示す構成図
- (d) プレート部を第1のプーリに固定した状態を示す構成図

## 【図5】

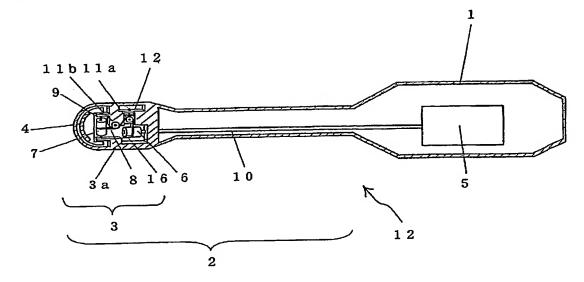
従来の超音波探触子の断面図

## 【符号の説明】

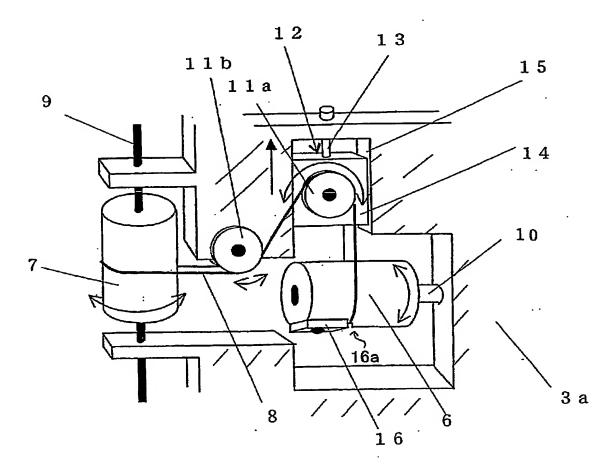
- 1 グリップ部
- 2 挿入部
- 3 先端部
- 3 a ベース部
- 4 超音波振動子
- 5 モータ
- 6 プーリ (第1のプーリ)
- 7 プーリ (第2のプーリ)
- 8 ワイヤ
- 9 回動軸
- 10 回転シャフト
- 11a、11b 中間プーリ
- 12 スライド機構
- 13、19 ネジ
- 14 スライダ部
- 15 スライダガイド部
- 16 プレート部
- 16a 溝
- 17 取り付け穴
- 18 平坦面



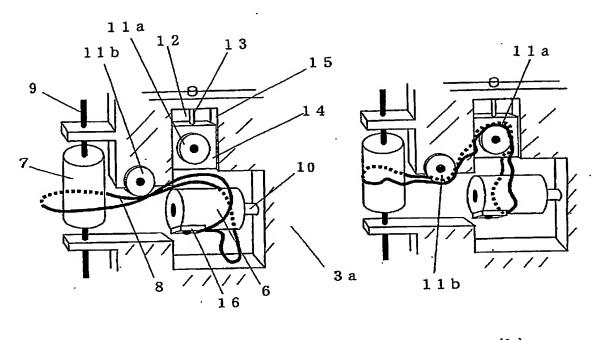
## [図1]



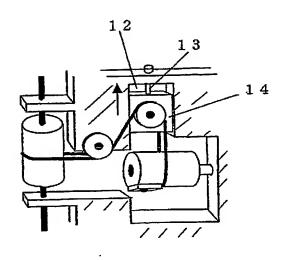
[図2]



# 【図3】

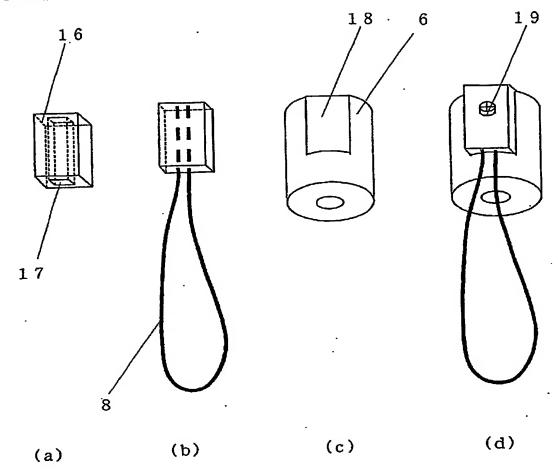


(a) (b)

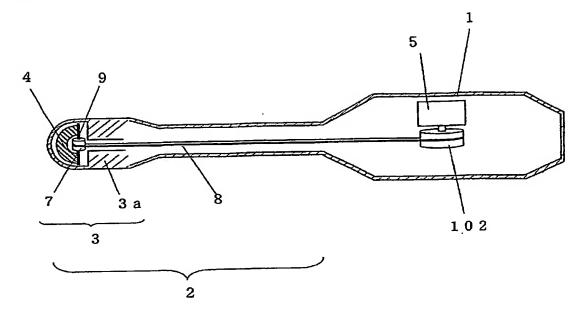


(c)









【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 ワイヤの緩みを少なくし、超音波振動子の位置誤差を低減させる。

【解決手段】 挿入部2の先端部3内にはプーリ6、7の間に中間プーリ11a、11bが配置され、中間プーリ11aはスライダ部14に取り付けられ、スライダ部(及び中間プーリ11a)は、先端部に形成されたスライダガイド部15に沿ってプーリ6の回転方向と直交する方向にスライド可能に、かつネジ13によりスライド方向の位置が固定可能に先端部に支持される。

【選択図】 図1

ページ: 1/E

## 認定・付加情報

特許出願の番号 特願2003-139697

受付番号 50300821803

書類名 特許願

担当官 第一担当上席 0090

作成日 平成15年 5月20日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成15年 5月19日



特願2003-139697

出願人履歴情報

識別番号

[000005821]

1. 変更年月日

1990年 8月28日

[変更理由]

新規登録

住 所

大阪府門真市大字門真1006番地

氏 名 松下電器産業株式会社

# This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

×	BLACK BORDERS
×	IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
×	FADED TEXT OR DRAWING
	BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
	SKEWED/SLANTED IMAGES
×	COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
	GRAY SCALE DOCUMENTS
	LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
	REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
ä	OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning documents will not correct images problems checked, please do not report the problems to the IFW Image Problem Mailbox